

PROXXON Netzgerät NG 2 (S/E) oder NG 5 (E).

1. Verpolungssicheren Stecker in das Netzgerät stecken.

Bei Überlastung schalten die PROXXON - Netzgeräte automatisch ab. Ziehen Sie den Netzstecker, und lassen Sie das Netzgerät einige Minuten abkühlen.

### **Arbeiten mit dem Gerät**

---

Nicht ohne Schutzbrille arbeiten.  
Nicht mit beschädigten Schleifscheiben oder verbogenen Schäften arbeiten.

2. Gerät am Schalter **1 oder 4** (Fig. 1) einschalten und die der Arbeit entsprechende Drehzahl (nur 50/E) am Knopf **1** einstellen.

### **Hinweis:**

Nicht der hohe Anpressdruck sondern die richtige und gleichmäßige Drehzahl bringt hohe Schleifleistung.

**Kleine Fräser / Stifte = hohe Drehzahl,**  
**Große Fräser / Stifte = niedrige Drehzahl.**

3. Fig. 3 zeigt zwei typische Handhaltungen für das MICROMOT 50. Achten Sie beim Arbeiten auf einen festen Griff, um das rotierende Einsatzwerkzeug kontrolliert zu führen. Dabei die Lüftungsschlitze nicht verdecken.

4. Bei Überhitzung das Gerät ausschalten und einige Minuten abkühlen lassen.

Die elektronische Drehzahlregelung funktioniert nur beim Anschluss an nicht stabilisierten Netzgeräten (z. B. alle PROXXON- Netzgeräte). Bei einem Anschluss an eine Batterie läuft das Gerät nur mit max. Drehzahl.

### **Entsorgung:**

---

Bitte entsorgen Sie das Gerät nicht über den Hausmüll! Das Gerät enthält Wertstoffe, die recycelt werden können. Bei Fragen dazu wenden Sie sich bitte an Ihre lokalen Entsorgungsunternehmen oder andere entsprechenden kommunalen Einrichtungen.

### **EG-Konformitätserklärung**

---

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden EG-Richtlinien übereinstimmt

- EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG  
DIN EN 60745-1 / 06.2007



Dipl.-Ing. Jörg Wagner

PROXXON S.A.

Geschäftsbereich Gerätesicherheit