EXCELLENCE IN FILMS

Produktinformationsblatt

Version erstellt am: 15.06.2022

Produktbezeichnung: PE-Folie (transparent od. eingefärbt)

1. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

- Polyolefine, Additive, Füllstoffe, Farbbatche
  (detaillierte Angaben sind dem produktspezifischen Technischen Datenblatt (TDS) zu entnehmen)

  Kontakttelefonnummer: 034978-27 0

2. Physikalischen und chemische Eigenschaften

- Physikalischer Zustand / Aspekt: Folie, fest
- Geruch: produktspezifisch
- Schmelzbereich: 70-140°C
- Flammpunkt: > 250°C
- Dichte (23°C): 0,80-1,40 g/cm³
- Löslichkeit in Wasser: Unauflöslich

3. Hinweise zur Lagerung

- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen, trocken lagern

4. Hinweise zur Handhabung

- Schutz vor Feuer und Explosion, Schutzmaßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen

5. Angaben zum innerbetrieblichen Transport

- Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften

6. Hinweise zur Entsorgung

- Produkt: Möglichkeit der Wiederverwendung prüfen. Muss unter Beachtung der örtlichen Vorschriften z.B. einer geeigneten Deponie oder einer geeigneten Verbrennungsanlage zugeführt werden.
- Verunreinigte Verpackung: Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

7. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

- Geeignete Löschmittel: Wasserfilm- oder polymerbindende Schwerschäume, Trockenlöschmittel nur bei Entstehungsbränden
- Ausströmende Gase: CO, CO2

POLIFILM
EXTRUSION GmbH

Köthener Straße 11
D-06369 Südliches Anhalt
P +49 34 978-27 0
F +49 34 978-27 1383
info-pfe@polifilm.de
www.polifilm.de

Management Board:
Eckehard Betz
Oliver Berger

Bank Account:
Commerzbank Frankfurt / Main
IBAN: DE53 3404 0049 0655 5007 00
BIC: COBADEFFXXX
Helaba Landesb.Hess.-Thür.Düsseldorf
IBAN: DE48 3005 0000 0001 4801 10
BIC: WELADEDDXXX

Place of Business:
Südliches Anhalt
OT Weißandt-Gölzau
Trade Register:
District Court Stendal: HRB 10908
VAT Identification Number:
DE 139879799

- Spezieller Schutz: Zugelassenen ortsunabhängigen Überdruck-Pressluftatmer bzw. Umluft unabhängiges Atemschutzgerät anlegen sowie Feuerwehrschutzkleidung (Feuerwehr-Helm mit Nackenschutz, -Schutzanzug, -Schutzschuhwerk und -Schutzhandschuhe) tragen. Sollte keine Schutzkleidung vorhanden sein, Feuer aus sicherer Entfernung oder von geschützter Stelle aus bekämpfen
- Etikettierung gemäß der EU-Bestimmungen: Nicht kennzeichnungspflichtig
- Nationale Bestimmungen: -
- Wassergefährdungsklasse: NWG (Deutschland), Selbsteinstufung

8. Weitere Informationen

Die Informationen, die in diesem Produktinformationsdatenblatt zur Verfügung gestellt werden, stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung. Die zur Verfügung gestellten Informationen sind gedacht als ein Leitfaden für die sichere Handhabung, Verarbeitung, Lagerung, Transport und Entsorgung für das oben genannte Produkt und sollen nicht als Garantie oder Qualitätsspezifikation ausgelegt werden, für die Polifilm Extrusion GmbH eine rechtliche Verantwortung übernimmt. Da die Verwendung dieser Information und die Bedingungen für den Einsatz dieses Produktes nicht der Kontrolle der Polifilm Extrusion GmbH unterliegt, obliegt es der Verantwortung des Benutzers sicherzustellen, dass dieses Produkt für den besonderen Zweck geeignet ist und die Bedingungen für den sicheren Einsatz des Produktes festzulegen. Alle Informationen beziehen sich nur auf dass oben genannte Produkt.

POLIFILM
EXTRUSION GmbH

Köthener Straße 11
D-06369 Südliches Anhalt
P +49 34 978-27 0
F +49 34 978-27 1383
info-pfe@polifilm.de
www.polifilm.de

Management Board:
Eckehard Betz
Oliver Berger

Bank Account:
Commerzbank Frankfurt / Main
IBAN: DE53 3404 0049 0655 5007 00
BIC: COBADEFFXXX
Helaba Landesb.Hess.-Thür.Düsseldorf
IBAN: DE48 3005 0000 0001 4801 10
BIC: WELADEDDXXX

Place of Business:
Südliches Anhalt
OT Weißandt-Gölzau
Trade Register:
District Court Stendal: HRB 10908
VAT Identification Number:
DE 139879799