

Produktinformation

Schraubensicherung mittelfest

PI 25/24/09/2020



Beschreibung

Optimales Gewindegierungsprodukt. Einsetzbar bei geölten Oberflächen sowie galvanisierten Schrauben.

Eigenschaften

- beständig gegen Belastungen und Vibrationen
- extrem schnelle Aushärtung
- breiter Temperatureinsatzbereich
- einsetzbar bei geölten Oberflächen
- verhindert Leckagen
- kontrolliertes Moment-/Spannungsverhältnis

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---|
| Form | flüssig / liquid |
| Gewindegrößen | alle Gewinde / all threads |
| Losbrechmoment | 16 Nm DIN EN 15865 |
| Weiterdrehmoment | 10 Nm DIN EN 15865 |
| Chemische Beständigkeit | relativ gut gegen Öle, Benzin, Kühlerfrostschutz, Wasser, Bremsflüssigkeit;(in ausgehärtetem Zustand) / relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid |
| Handfestigkeit | 2-10 min (aktiv); 10-60 min (passiv) / 2-10 min (active); 10-60 min (passive) |
| Funktionsfestigkeit | 2-3 h |
| Endfestigkeit | 12 h |
| Temperatureinsatzbereich | -60 bis 150 / -60 to 150 °C |
| Gewindereibwert | 0,13 |
| Druckscherfestigkeit | 16 N/mm ² DIN EN 15337 |
| Basis | Di-Methacrylatester / dimethacrylate ester |
| Dichte | 1,1 g/cm ³ DIN EN 542 |
| Farbe / Aussehen | blau / blue |
| Geruch | charakteristisch / characteristic |
| Viskosität bei 23°C | 1000 mPas |



Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde 24 Monate

Empfohlene Lagertemperatur 8 - 21 °C

Einsatzgebiet

Für sämtliche gängigen Muttern- und Schraubengrößen aller Güteklassen.

Anwendung

Gleichmäßig auf Schrauben oder Muttern auftragen. Aushärtung erfolgt unter Luftabschluss (anaerob). Bei der Aushärtungszeit ist zwischen aktiven und passiven Werkstoffen zu unterscheiden. Bei aktiven Werkstoffen spricht man von Metallen mit hohem Eisen- oder Kupferanteil (z. B. Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Bronze). Aktive Materialien sorgen für eine schnelle Aushärtung. Bei passiven Materialien wie hochlegiertem (Edel)stahl, Zink, Aluminium oder Kunststoffen erfolgt die Aushärtung nur sehr langsam.

Hinweis

Aufgrund der anaeroben Eigenschaften muss immer genug Luft in der Flasche enthalten sein. Ansonsten könnte es zu einer vorzeitigen Aushärtung des Klebers kommen. Daher kann die Flasche nur bis ca. 1/3 befüllt werden. Die Füllmenge entspricht jedoch immer dem auf dem Gebinde angegebenen Inhalt.

Erhältliche Gebinde

| | |
|-------------------------|-------------|
| 10 g Flasche Kunststoff | 3801 D |
| 10 g Flasche Kunststoff | 7653 RUS |
| 10 g Blister | 3847 D |
| 10 g Flasche Kunststoff | 2661 PL |

Schraubensicherung mittelfest

Erhältliche Gebinde

50 g Flasche Kunststoff 3802
D-GB-E

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.