



Zentralverriegelung mit
Haupt- und Ersatzschlüssel

7 Schubladen, je 30 kg Tragkraft

immer gut
organisiert

Kantenschutz

genormte Lochwände

2 lenkbare Räder
mit Bremse

Beschriftungsmöglichkeiten
der Schubladen

Schubladenauszug 100% , kugelgelagert

Werkstattwagen Premium GWSP 07 250-tlg.

Art.-Nr.: 40877

GTIN-Code: 4015671759405

Egal ob KFZ-Werkstatt oder Heimwerker-Garage - dieser Werkstattwagen ist durch zahlreiche praktische Features und eine gut sortierte Werkzeugausstattung der perfekte Partner bei der Arbeit.

- Arbeitsfläche mit integrierten Ablagefächern
- zweistufiges Verriegelungskonzept (Zentralverriegelung mit 2 Schlüsseln und Einzelverriegelung der Schubladen)
- genormte Lochwände: Lochmatrix 38 x 38 mm, 10 mm 4-kant Lochung
- pulverbeschichtetes Stahlblech
- gummierter Fahrgriff
- 4 große, leichtgängige Räder, 2 lenkbar mit Bremse
- Höhe ohne Rollen: 820 mm
- max. belastbar bis 400 kg

Inhalt:

- 2 Umschaltknarren 1/2" | 1/4"
- 3 Verlängerungen: 1/2" 125 mm | 1/4" 50/100 mm
- 2 T-Verlängerungen: 1/2" 250 mm | 1/4" 110 mm
- 2 Kardangelenke 1/2" | 1/4"
- 2 Steckschlüsseleinsatz lang: 1/2" 16/21 mm, Länge: 65 mm
- 26 Steckschlüsseleinsätze: 1/2" 10, 12-22, 24 mm | 1/4" 4, 4.5, 5, 5.5, 6-14 mm
- 1 Vierkant-Schraubendreher 1/4"

**WERKSTATT
EINRICHTUNG**

- 6 Innensechskantschlüssel mit Kugelkopf: 2, 2.5, 3, 4, 5, 6 mm
- 4 Sicherungszangen: 2 für Innenringe, 2 für Außenringe
- 3 Zangen: Spitzzange, Seitenschneider, Kombizange
- 1 Crimpzange
- 160 teilisolierte Quetschkabelverbinder
- 12 Softgriff-Schraubendreher magnetisch: SL6*38, SL3*75, SL4/5*100, SL6*150, SL8*175, PH0*75, PH1/2*100, PH2*38, PH2*150, PH3*200
- 1 Elektriker Schraubendreher
- 6 isolierte Schraubendreher: SL3*75, SL4*100, SL5.5*125, PH0*75, PH1/2*100
- 1 Klappsatz Innensechsrundschlüssel 8-tlg.: T 9 / 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
- 7 Präzisions-Schraubendreher: PH1.8, PH2, PH2.4, SL1.8, SL2.0, SL2.4, SL3
- 2 Hammer: Schlosserhammer 300 g, Kunststoffhammer
- 12 Gabelringschlüssel: 8-19 mm



4 Stk.



Nicht vorhanden



L 490 x B 800 x H 1050 mm (VE 1)



netto / brutto: 63 kg / 66 kg