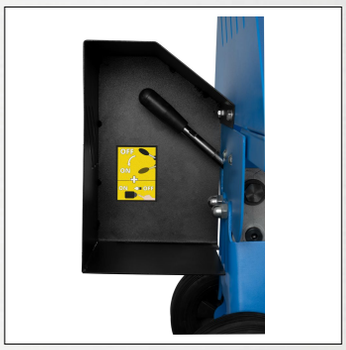
Produktinformation



Produktseite

Holzspalter GHS 500/6,5TE

Art.-Nr.: 02048

- 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- hochwertiges Hydrauliksystem
- leistungsstarker Elektromotor
- standfestes Untergestell für ergonomisches Arbeiten
- Sicherheitsabdeckung im Spaltbereich
- stabiler Ablagetisch für Spaltgut
- Fahrgriff & Transporträder

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S3/20%
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	54
Motorleistung (P1):	2,6 kW
Motordrehzahl:	2820 1/min
Höhe des Tisches:	1070 Arbeitshöhe mm
Hydraulikölmenge:	3,2 l
Hydraulikdruck:	240 bar
Typ des Hydrauliköls:	HLP46
Zylinderhub:	390 mm
max. Spaltdruck:	6,5 t
Spaltgutlänge:	520 mm
Vorlaufgeschwindigkeit:	0,032 m/s
Rücklaufgeschwindigkeit:	0,065 m/s
max. Spaltgut Ø:	250 mm
Lärmwertangabe LWA:	86 dB
Maße LxBxH:	1.315 x 405 x 620 mm
Nettogewicht:	73 kg
Bruttogewicht:	77 kg

VE 6 | BOX **L 980 x B 380 x H 510 mm**

GTIN-Code **4015671816924**

Güde GmbH & Co. KG | Birkichstraße 6 | D-74549 Wolpertshausen
Tel. +49 (0)7904 700-0 | Fax. +49 (0)7904 700-250 | info@guede.com | www.guede.com